



НП ЗАО «Электромаш» расширяет производство быстроходных электро- двигателей высокой мощности

Быстроходные электродвигатели до 1000 кВт с частотой вращения 3000 оборотов в минуту уже на протяжении многих лет выпускаются НП ЗАО «Электромаш» и востребованы на рынке стран Евразийского экономического союза и стран СНГ. За это время конструкция данных электродвигателей многократно оптимизирована с целью повышения надежности, удобства эксплуатации и ресурса.

При этом для удовлетворения потребностей рынка, номенклатура выпускаемой продукции НП ЗАО «Электромаш» постоянно расширяется.

В 2014 году НП ЗАО «Электромаш» освоил серийный выпуск быстроходных взрывозащищенных электродвигателей серии ВАО7М-560,710 мощностью 1250, 1600, 2000 и 2500 кВт, тем самым расширил мощностной ряд выпускаемых электродвигателей с частотой вращения 3000 об/мин до 2500 кВт, а затем, в 2016 году, освоил на их базе производство ряда общепромышленных быстроходных электродвигателей серии АЗОМ-560,710 мощностью 1250, 1600, 2000 и 2500 кВт.

Данный тип электродвигателей изготавливается как на подшипниках качения, так и на подшипниках скольжения с принудительной смазкой. Стоит отметить, что подшипники скольжения для данных электродвигателей выпускаются НП ЗАО «Электромаш» самостоятельно, что позволило оптимизировать их конструкцию непосредственно под наши электродвигатели, а также достичь максимальной надежности и ресурса эксплуатации.

В настоящее время завершена подготовка производства для серийного изготовления дополнительных серий быстроходных общепромышленных электродвигателей мощностью от 1250 до 2500 кВт.

В состав данной серии вошли:

1. Электродвигатели с замкнутой системой вентиляции и встроенным водяным воздухоохладителем:
 - АДЗ-500-1250/6-2 (1250кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-500-1250/10-2 (1250кВт, 10кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-500-1600/6-2 (1600кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-560-1600/10-2 (1600кВт, 10кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-560-2000/6-2 (2000кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-560-2000/10-2 (2000кВт, 10кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-560-2500/6-2 (2500кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДЗ-560-2500/10-2 (2500кВт, 10кВ, 3000об/мин);
2. Электродвигатели с разомкнутой системой вентиляции:
 - АДР-500-1250/6-2 (1250кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДР-500-1250/10-2 (1250кВт, 10кВ, 3000об/мин);
 - АДР-500-1600/6-2 (1600кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДР-560-1600/10-2 (1600кВт, 10кВ, 3000об/мин);
 - АДР-560-2000/6-2 (2000кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДР-560-2000/10-2 (2000кВт, 10кВ, 3000об/мин);
 - АДР-560-2500/6-2 (2500кВт, 6кВ, 3000об/мин);
 - АДР-560-2500/10-2 (2500кВт, 10кВ, 3000об/мин);

Данный тип электродвигателей также изготавливается как на подшипниках качения, так и на подшипниках скольжения собственного производства. По установочно-присоединительным размерам электродвигатели взаимозаменяемы с аналогичными типами машин иных производителей.

На электродвигатели новых серий на НП ЗАО «Электромаш» уже размещены заказы.



к юбилею НП ЗАО «Электромаш»

Хроника событий

1969-й - год осуществления больших замыслов 1969 стал одним из наиболее значимых годов в истории нашего предприятия. В этом году на заводе «Электромаш»:

- впервые в истории машиностроения Советского Союза освоен выпуск высоковольтных взрывозащищенных двигателей серии ВАО мощностью от 500 до 2000кВт;
- впервые в истории мирового машиностроения разработана и внедрена заливка короткозамкнутой обмотки ротора взрывозащищенных двигателей мощностью от 200 до 2000кВт методом статической заливки алюминием;
- начат серийный выпуск универсального бытового деревообрабатывающего станка УБДС. Как это все было...

К концу 60-х годов завод испытывал острую нехватку производственных площадей, в связи с чем, руководство настойчиво стремилось найти такие виды продукции, которые позволили бы получить от Министерства электротехнической промышленности инвестиции в строительство II очереди предприятия. Выход был найден с помощью головного института ВНИИВЭ г.Донецк, который предложил к освоению серию крупных взрывобезопасных электродвигателей серии ВАО 14 и 15 габаритов мощностью от 200 до 2000 кВт, предназначенных для обеспечения взрывоопасных производств нефтегазовой, химической, горношахтной и других отраслей тяжелой промышленности.

В СССР потребность в таких электродвигателях частично удовлетворялась за счет поставок импорта из ФРГ фирмой «Сименс».

Взрывобезопасные крупногабаритные электродвигатели серии ВАО относились к весьма сложным и ответственным конструкциям.

Для их освоения требовалась высокая точность механической обработки, качество сварки и балансировки роторов, обмоточно-изолирующих и сборочных работ.

Особую сложность в освоении электродвигателей ВАО 14 и 15 габаритов составляли два процесса: высоковольтная изоляция обмотки статора типа «слюдотерм» и обмотка ротора, которая согласно проектной документации состояла из калиброванных медных стержней, вставленных в пазы роторного пакета и спаянных с обоих торцов с медными кольцами.

В технологии изготовления ротора на заводе решили идти другим путем: ротор изготовить с алюминиевой обмоткой методом статической заливки.

В мировой практике этот способ для крупногабаритных двигателей не нашел применение из-за большого процента брака по причине непролива стержней.

На «Электромаше» решили рискнуть и не ошиблись.

Вспоминает бывший начальник технологического



Нач. ОТК Олейник В.С. проводит проверку первого литого ротора ВАО142-4 (630 кВт, 6кВ, 1500 об/мин)

бюро крупных электромашин - Никульников Анатолий Григорьевич:

«После изучения технической литературы решили все же попытаться изготовить литой ротор. Главный технолог завода Чумак Дмитрий Лукич поехал за консультацией в г. Москву на завод имени Владимира Ильича. Я с конструктором по оснастке Плотниковым Г.П. поехали на электромеханический завод в г. Баранча, так как была информация о том, что там прорабатывали процесс заливки роторов электромашин 8-го габарита.

После наших командировок и изучения технической документации на совещании у главного инженера Герра Отто Робертовича было принято решение о подготовке к экспериментальной заливке ротора

электродвигателя мощностью 800 кВт, напряжением 6 кВ.

Для этой цели была приобретена индукционная печь ИАТ-400 (для быстрой плавки алюминия), изготовлен литейный кокиль. Заливку ротора решили производить статическим способом, так как машин для литья под давлением для роторов с такими габаритами в мире не существовало.

Первый ротор залил литейщик цеха № 1, где и производились крупные машины, Линник Иван Кузьмич.

Мало кто верил, что заливка ротора пройдет успешно, но после того, как эксперимент повторили несколько раз с неизменно положительным результатом, на «Электромаш» началось настоящее паломничество специалистов из крупнейших предприятий России и Украины».

К концу 1969 года работы по подготовке производства были завершены, опытные образцы прошли успешно испытания и с первых дней 1970 года завод приступил к серийному производству высоковольтных взрывозащищенных электродвигателей серии ВАО 14 и 15 габаритов.

Проведенная работа была по достоинству оценена Правительством: за разработку и освоение производства взрывобезопасных электродвигателей ВАО была присуждена Государственная премия, в числе лауреатов которой был главный инженер завода Герр Отто Робертович.



1969г. Первый крупный взрывозащищенный электродвигатель ВАО143-4 на ВДНХ СССР

В этот период Минэлектротехпромом и Госпланом СССР было принято окончательное решение о строительстве II очереди завода.

Производство изделий народного потребления (ТНП) плановыми и хозяйственными органами СССР в союзных республиках на предприятиях тяжелой машиностроительной отрасли на протяжении длительного времени рассматривались как второстепенные участки производства, которые были укомплектованы изношенным оборудованием, исключенным из основного производства, а в качестве сырья использовались производственные отходы.

Положение стало изменяться в конце 60-х годов, когда для промышленных предприятий стал планироваться показатель выпуска ТНП на рубль зарплаты производственного персонала. Такой показатель заставил предприятие вплотную заняться организацией выпуска ТНП.

На «Электромаше» ТНП выпускались в небольших объемах на производстве №2 и были представлены изделиями простой конструкции (закалочная машинка, скобяные изделия).

Необходимо было освоить продукцию, близкую к профилю предприятия.

Поиск такого изделия привел к предложению инженера-конструктора отдела механизации и автоматизации (ОМА) Продана Валентина Викторовича создать малогабаритный настольный деревообрабатывающий станок.

В 1969 году по эскизам Продана В.В. на механическом участке ОМА, при непосредственном участии мастера участка Бинчукова Бориса Григорьевича, был изготовлен экспериментальный образец станка.

Его испытания превзошли все ожидания. Было принято решение о подготовке промышленного производства станка, получившего наименование УБДС (универсальный бытовой деревообрабатывающий станок).

Производственный участок по выпуску станков был организован в цехе №2. Установочная партия станков была изготовлена в марте 1969 года.

По результатам демонстрации станка на Всесоюзной Выставке достижений народного хозяйства (ВДНХ) в Москве автор станка УБДС Продан В.В. был награжден Золотой медалью.

Подготовила Маналаки Д.А.
Продолжение следует

Три спаса в августе: Медовый, Яблочный, Ореховый

история, традиции, приметы

В последний месяц лета, православные верующие отмечают три крупных праздника, три Спаса — Медовый, Яблочный и Хлебный (Ореховый)

Медовый Спас

Самый первый Спас августа неизменно отмечается 14 августа и совпадает с началом Успенского поста.

Традиция отмечать его пришла к нам из Константинополя — именно здесь хранилась часть креста, на котором был распят Иисус. Раз в году реликвию выносили из храма и шли с ней крестным ходом по столице «для освящения мест и отвращения болезней». Позже такие процессии распространились и на Руси, только наши предки носили самый обычный крест.

Первый Спас имеет несколько названий: Спас на воде, Мокрый, или Медовый. В храме в этот день положено освящать воду, мёд и мак, верующие причащаются.

14 августа 988 года (1 августа по старому стилю) отмечают как день начала Крещения Руси. С тех пор по традиции в это время чистились старые колодцы или освящались новые, затем совершался крестный ход на реки, пруды, озёра для освящения воды. После этого уже купались сами и купали скотину, чтобы смыть грехи и быть здоровее.

Этот Спас ещё называется Медовым из-за того, что к этому дню в ульях соты уже наполнены свежим мёдом и пора приступать к сбору. Только с медового Спаса разрешено было есть освящённый церковью мёд.

Говорят, даже сам воздух в день Первого Спаса пропитывается медовым ароматом. Ведь Первый Спас — медовый, это праздник пчеловодов. Лишь после освящения первый мед готов к употреблению. Россияне издавна уважали мед, ведь он — один из самых полезных и вкусных продуктов. По легенде, медовый напиток излечил от паралича самого Илью Муромца.



Часть меда обязательно оставлялась в церкви, часть шла на угощение нищим, а также разносилась по домам бедных соседей.

С этого дня пчеловоды начинали собирать мед из переполненных ульев. Затем лакомство несли в церковь, чтобы освятить, только после этого пробовали мед и угощали им близких. Отсюда берет начало первое, самое известное название Спаса — Медовый.

К 14 августа начинались сборы мака, из которого делались различные угощения для праздничного стола. Так Спас получил свое второе название — Маковый, или Маковой. Маковый Спас народная традиция связала с церковным днем поминания семи ветхозаветных мучеников Маккавеев.

В этот день просили Господа и святых о хорошем урожае и неголодной зиме. Освящали воду в источниках и собирали травы для оберегов.

Отмечался Спас скромно, ведь к началу августа еще полным ходом шли работы, связанные со сбором урожая — и времени для пышного праздника не было. После тяжелого трудового дня устраивались торжества, сопровождавшиеся танцами и песнями, а на столе стояли угощения с медом и маком, а также медовуха.

Яблочный Спас

Праздник урожая, который ежегодно отмечается 19 августа, приурочен к большой церковной дате — Преображению Господню.

Согласно поверью, природа с этого дня поворачивалась к осени и отворачивалась от лета. Земля преобразилась и давала людям новый урожай плодов. Яблоки, собранные в конце лета, несли в церковь, чтобы освятить, а после приготовить из них постные угощения.



В этот праздник — день Преображения Господня — прославляется объединение божественного и человеческого начала в лице Иисуса Христа. По легенде, для поддержания веры в учениках Своих, когда они увидят Его страдания, Иисус Христос показал им Свой божественный лик.

Незадолго до распятия Иисус Христос взшел на высокую гору с тремя учениками: Иаковом, Петром и Иоанном, чтобы помолиться. Вдруг они увидели, что Иисус как будто преобразился: лицо Его воссияло как солнце, а одежды стали белоснежными. Тогда же явились им два пророка, Илия и Моисей, и вели беседу с Ним о том, что Его ждёт. Необычайной радостью при этом наполнились сердца учеников.

С тех пор 19 августа в христианские храмы идут на божественную литургию люди, одетые в белое — это цвет Преображения.

Яблочный Спас — это символ преобразования природы перед наступлением осени. Считается, что с середины августа ночи становятся холодными. По народным приметам, яблоки заканчивают созревать только ко дню Спаса — до тех пор собирать можно только падалицу, а верующие люди совсем не едят яблок до этого дня.

Вообще, собирают плоды для того, чтобы освятить: в России это яблоки, а первые христиане традиционно к алтарю приносили виноград.

В деревнях принято варить яблочное варенье, печь пироги с яблоками и угощать ими всех соседей и знакомых. Считается, что яблоки, освящённые в Преображение, имеют особую силу: люди, откусывая и проглатывая первый кусочек, загадывали желания — считалось, что они обязательно сбудутся.

Про Яблочный Спас ещё говорят — «первые осенины», то есть знамение осени. Этот праздник — напоминание о духовном преобразении каждого из нас.

Ранее принято было после церковной службы раздавать освященные яблоки всем присутствующим на ней. Передавали их домой для больных и немощных, угощали всех юродивых и бездомных, отдавали нищим и обездоленным.

Часть освященных яблок в этот день несли на кладбище и клали на могилы умершим родственникам и близким людям. Освящали также хлебные колосья, которые от этого хорошо хранились до следующего года.

Девушки, заговаривали яблоки, чтобы в этом году выйти замуж и стать счастливыми. Вкусая плоды, они загадывали жениха, приговаривая: «Что загадано — то надумано! Что надумано — то сбудется! Что сбудется — не минется!».



Несмотря на то что работы в полях еще продолжались, Яблочный Спас особо почитался, поэтому устраивались народные гуляния с песнями и плясками.

Третий спас в августе

Третий Спас августа, который в народе называют Хлебным, или Ореховым.

Праздник отмечают 29 августа. Считалось, что к этому дню поспевала лещина (ее собирали в лесу и тоже святили в церквях), а также пекли первый хлеб из зерна нового урожая.

С 29 августа разрешено было есть орехи этого года. Считалось, что самый первый сбор лесных орехов необходимо освятить в церкви и раздать страждущим и неимущим, чтобы обрести благодать и здоровье в будущем.

Хлебным называется Спас потому, что накануне праздновалось Успение Пресвятой Богородицы, а с ним заканчивали жать хлеб. В этот день пироги



пекли только из новой муки.

Как следует из названий, главные блюда в этот праздник — свежеспеченный хлеб из муки нового урожая и орехи. Хлеб подавали на праздничный стол и угощали им близких людей и соседей. Первым хлеб должен был попробовать самый старший мужчина в семье.

На третий Спас люди шли в лес собирать орехи, после весь собранный урожай высыпали на холст, а рядом стелили скатерть, на которой были угощения. Праздник отмечался на природе в большом кругу гостей.

В этот праздник торговали холстами и полотнами. Заканчивался один из самых строгих постов, — Успенский, во время которого даже постное масло можно было есть только по выходным и который соблюдали с 14 по 28 августа. Но и это не в тягость, ведь разрешалось есть ягоды, фрукты, грибы.

ЮБИЛЕИ в АВГУСТЕ ОТМЕЧАЮТ:

30 — летний юбилей

- Хлыстал Ангелина Сергеевна
- Булда Артем Анатольевич

40 — летний юбилей

- Яворович Юлия Юрьевна
- Бугаев Владимир Николаевич

45 — летний юбилей

- Самотоев Александр Николаевич
- Братковский Борис Григорьевич

50 — летний юбилей

- Аксенова Марина Васильевна
- Додул Игорь Кириллович
- Коваленко Мария Пантिलеевна

55 — летний юбилей

- Жолтяк Алла Михайловна
- Юрчик Светлана Васильевна
- Руссу Леонид Георгиевич

60 — летний юбилей

- Яременко Татьяна Алексеевна
- Ковалева Евдокия Андреевна
- Линькова Татьяна Ивановна
- Митрушин Александр Валентинович

70 — летний юбилей

- Усенко Григорий Михайлович

Администрация,
Совет директоров и
Профком поздравляют
всех юбиляров
НП ЗАО «Электромаш»



Выражают искреннюю признательность, огромную благодарность за многолетний безупречный труд и добросовестное отношение к выполнению трудовых обязанностей. Желаем Вам крепкого здоровья, долголетия и благополучия.